

Саген Форбонд / Sagen Forbond

Фотополімерний адгезив

Інструкція по застосуванню

Призначення

Саген Форбонд призначений для використання в якості адгезиву для забезпечення міцного зчеплення між тканинами зуба і фотополімерним пломбувальним матеріалом.

Загальні відомості та застосування Саген Форбонд

Всі матеріали Саген зроблено на основі високоякісної сировини з Німеччини та США

Саген Форбонд - фотополімерний прайм-бонд адгезив 5-ого покоління, який використовується в техніці Total Etch, що вимагає попереднього травлення поверхні зуба. Саген Форбонд забезпечує довговічне кріплення до дентину та емалі зуба за рахунок глибокого проникнення в тканини зуба з утворенням гібридного шару. У якості летючого компоненту в складі бонду використовується етиловий спирт. До складу бонду також входять Bis-GMA, гідрофільний та гідрофобний мономер, сучасний адгезивний компонент. Саген Форбонд застосовується на сухій та слабо вологій протравленій поверхні. Саген Форбонд наноситься на протравлену і висушену поверхню зуба в один шар втираючими рухами і повинен бути ретельно розподілений і висушений струменем чистого сухого повітря. Потім його отверджують, час затвердіння 20с. Отвердження бонду проводять приладами, генеруючими синє світло в області довжин хвиль 400-500 нм потужністю світлового потоку не менше 900мВт / см². **Увага!** Особливу увагу треба приділяти контролю кількості тепла в світловому промені полімеризатора. Якщо промінь буде «гарячим», такий прилад ні в якому разі не можна використовувати на живих тканинах зубів, бо це може призвести до підвищеної чутливості в пацієнта та опіку тканин зуба. Для перевірки потрібно навести промінь на шкіру між великим та вказівним пальцями з зовнішньої сторони долоні. Якщо з'являється біль прилад використовувати не можна.

Зберігання

Термін зберігання Саген Форбонд при температурі 2⁰С - 27⁰С- 5років. При роботі з ним необхідно після кожного видавлювання негайно закрити крапельницю кришкою, щоб уникнути передчасного випаровування спирту. Не бажано потрапляння прямих сонячних променів на витягнутий бонд на будь-якій стадії підготовки до його використання. Це може привести до його передчасного затвердіння.

Форма випуску:

Саген Форбонд 1бут х 5мл

Саген Форбонд 1бут х 6мл

Саген Форбонд 1бут х 5мл у наборі матеріалу Саген Баланс стартовий

Саген Форбонд 1бут х 5мл у наборі матеріалу Саген Баланс стандартний



UA.TR.137

Сертифікат відповідності:
№ R3M 804 021 B1
ISO 13485; ISO 4049
ТУ У 32.5-25282979-001:2019

SAGA
DENT

Адреса виробництва:
ФОП Подчерняєв О.І.
м.Київ 02160, вул.Каунаська 13
www.sagadent.kiev.ua; fb.com/sagadentkiev
тел.: +38 0965923261